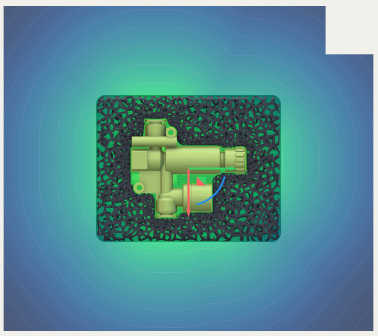
02 / ワーク3Dデータからの保持治具生成

Nidus ナイダス

ワークが、自分の巣を作る。

ワークの3Dデータから保持治具を生成し、3Dプリントで製造します。金型も切削工程も不要。ワーク専用のネストフィクスチャを、データ受領からデジタルで完結して納品します。



FEATURES

1方向に抜ける形状へ展開

ワークの3次元形状を単一の抜き方向で展開し、オーバーハングを完全に除去。人手でもロボットでも干渉なく置く・取るができます。

点ではなく、面で保持する

幾何的に広い接触面積でワークを受けるため、局所的な圧力がかからず、傷や変形を防ぎます。ピン・ブロックの汎用治具とは保持の原理が異なります。

Rigid & Elastomeric

位置決め精度が必要なら剛体、傷やクランプ荷重に敏感なら弾性体。ワークから抽出したフィールドで弾性を連続変化させたラティスも製造できます。

FIG. 1 / 抜き方向への展開とオーバーハング除去

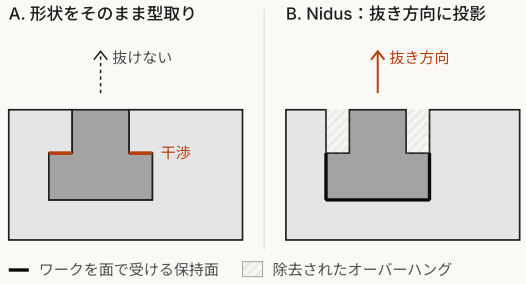
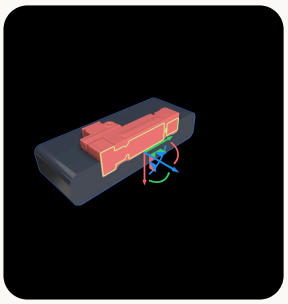


FIG. 2 / ワークから抽出したフィールド → 弾性分布



1. 距離場の抽出

ワーク表面からの距離を治具全体で計算。

2. 弾性へのマッピング

距離に応じてビーム径と密度を決定。接触面は柔らかく、外周は荷重を支える。

3. ラティス生成

ワークごとに最適化した「握り」を一体成形。

SPECIFICATION

入力	ワークの3Dデータ。データがない場合はリバースエンジニアリングで取得
材料	Rigid／Elastomeric／弾性グラデーション・ラティス
製法	3Dプリント（金型・切削工程不要）
主な用途	供給・排出ネスト、検査治具、組立・塗装時の保持、搬送トレー
リードタイム	形状・数量に応じて個別にご案内します

PROCESS

01
3Dデータの受領
またはリバースエンジニアリングで形状を取得

02
要件の確認
抜き方向・保持面・材料（Rigid / Elastomeric）

03
Nidus生成・設計レビュー
生成結果を3Dで確認、必要に応じて調整

04
製造・納品
3Dプリントで製造し、ワークと合わせて検証

ワークの3Dデータをお送りください。Nidusの生成結果をご確認いただけます。

三河産業株式会社 · Speed up Innovation
https://xxmi.jp · yuyas@xxmi.jp

西尾本社 — 愛知県西尾市吉良町上横須賀宮前46番地
豊田支店 — 愛知県豊田市曙町3-28 BULS14-202